This Page Is Inserted by IFW Operations and is not a part of the Official Record

BEST AVAILABLE IMAGES

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images may include (but are not limited to):

- BLACK BORDERS
- TEXT CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES
- FADED TEXT
- ILLEGIBLE TEXT
- SKEWED/SLANTED IMAGES
- COLORED PHOTOS
- BLACK OR VERY BLACK AND WHITE DARK PHOTOS
- GRAY SCALE DOCUMENTS

IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.

As rescanning documents will not correct images, please do not report the images to the Image Problem Mailbox.

Detail 1(1-1)



Publication No. : 00124968 (19971001) Application No. : 94004856 (19940311)

Title of Invention: PROCESS FOR PRODUCING DIETARY FIBER FROM WHITE GINSENG RESIDUE

Document Code : B1

IPC : A23

: A23L 1/308

Priority

Applicant

: IL-YANG PHARM. CO.,LTD

Inventor

: BYUN, SANG HEE , HAN, BYONG HUN , HAN, YONG NAM

Abstract:

The invention relates a process for producing a dietary fiber made from White ginseng residue which has been discarded or used for an animal food. The dietary fiber is produced by the following steps: drying White ginseng residue by heat treatment; optionally the second heat treatment or followed by extracting in alcohol; powdering the dry White ginseng residue; dispersing the powder in water; polishing to make paste.

Copyright 1999 KIPO

Legal Status:

- 1. Appliaction for a patent (19940311)
- 2. Decision on a registration (19970723)

KR 95 -. 26392

What is claimed is:

1. A method for preparing a white ginseng paste comprising more than 35% by weight of total dietary fiber in which the dietary fiber is produced by the following steps:

drying the white ginseng residue by heat treatment at above 55 °C for 30 min to 24 hrs;

extracting the white ginseng residue in alcohol; powdering the dry white ginseng residue; dispersing the powder in water; and polishing to make a paste.

2. The method of claim 1, wherein said heat treatment is carried out at 60-95℃ for 4 to 20 hrs.

등록특허특0124968

(19) 대한민국특허청(KR) (12) 등록특허공보(B1)

Int. CI 6 1511

(11) 등록번호 특0124968

(51) 1111. 01.	
_A23L_1/308	
(21) 출원번호 (22) 출원일자	특 1994-004856 (65) 곱개번호 록 1995-026392 1994년 03월 11일 (43) 곱개일자 1995년 10월 16일
(73) 독허권자	일양먁쭙주식회사 승택선
(72) 발명자	서울특별시 성북구 하월곡동 24-5 한용남
	경기도 성남시 분당구 이매동 132 아줌마음 306동 1101호 변상회
	서울특별시 서대문구 북가좌 2동 3-132 한병훈
(74) 대리인	서울특별시 성북구 중암동 31-34 최규팔, 김석중

<u> 정운재 (책자공보 제5174육)</u> 실시관 :

(54) 백삼박으로부터 식이성 섬유의 제조방범

요약

본 발명은 지금까지 주로 폐기되거나 동물 사료로 사용되어 왔던 백삼박을 건조시킨 다음 분말화하고. 물에 분산시킨 후, 연마하여 페이스트 상태로 제조함을 특징으로 하여 식이성 성유를 제조하는 방법에 관한 것이다.

본 발명은 바람직하게는 추가로 열었리한 백삼박, 특히 바람직하게는 열처리추 알콩로 다시 한번 더 추 출한 백삼박음 사용함을 특징으로 하는 식이성 섬유름 제조하는 방법에 관한 것이다.

BHH

[발명의 명칭]

백삼박으로부터 식이성 성유의 제조방법

[발명의 상세한 설명]

본 발명은 백삼박으로부터 식이성 섬유를 제조하는 방범에 관한 것이다. 보다 상세하게는 지금까지 주로 폐기되거나 동물 사료로 사용되어 왔던 백삼박을 제조시킨 다음 분말화하고, 굻에 분산시킨 후, 연마하 여 페이스트 상태로 제조함을 특징으로 하여 식이성 섬유를 제조하는 방범에 관한 것이다.

백삼(White Ginseng : Panax Ginseng alba 또는 Ginseng Radix alba)은 채취된 인삼 생근(수삼)의 잔뿌 리와 껍질을 벗겨 건조시킨 것으로서 이러한 백상을 원료로 하여 제조되는 제품으로는 인상 엑스제, 인 삼차, 인삼엑스 과립제, 인상 드림크제, 인상 비누 통과 같은 식품, 약품, 화장품 등이 있다. 이러한 인 상 제품들의 원료로 사용되는 인상 엑스는 인상을 에탄을 또는 묽은 에탄몰로 추출한 것으로 이때에 부 산물로 인삼박이 다량으로 얻어지는데 이름은 주로 폐기되거나 동물의 사료로서 이용되어 왔다.

식이성_섬유(dietary fiber)관 식물성 식품 성분 중에서 인체내 소화 효소에 의하여 분해되지 않는 비소 화성 물질로써, 난용성인 셀로로오스, 헤미셀로로오스, 리그닌 및 가용성 펙틴질, 껍질, 정액질로 모두 합원 것을 망하며[Traowell, H., (1985), Dietary fiber : a paradigm, Diatray Fiber, Fibre-Depleted Foods and Diseases, Trowell, H., Burkitt, D. and Heaton, K. (Eds), Academic press, Lodon, pp. 1-20], 가용성인 펙틴질(껄질, 절액질)과 난용성 섬뮤(NDF, Neutral Detergent Fiber)로 합친 것을 식이성 섬유라고 한다[Vidal-Valverde, C., Frias, J. and Esteban, R., Dietary fiber in processed lentils, J. Food Sci., 57, 1161(1992)].

가용성 식이 섭유는 사람과 동물의 고지혈종, 동맥경과종에 긍정적인 열량은 주는 것으로 알려져 있으면, 펙틴질의 소비는 입상 실험 및 동물 실험에서 모두 협장 클레스테콜의 저하와 관계가 깊다고 알려져 있다[Southgate, D.A.T., Waldrom, K., Johnson, I. T., and Fenwick G.R.(Ed), 1990, Dietary Fibre : Chemical and Bio-logical Aspects, Royal Society Chemistry, Cambridge, Great Britain].

현대 사회에서는 육류의 섭취량의 증가와 영양가 높은 식풍의 과잉 섭취로 인하여 식품 유래성 성인병의 발생 빈도가 높아질에 따라 식이 성유에 대한 인식도 새로와지고 있다. 정당량의 식이 성유의 성취는 명 양 성분, 무기질 등의 흡수로 지연 또는 조절할 수 있으므로 성인병증 예방하거나, 장 운동음 조절하므 로서 변비를 줄일 수 있기 때문이다[이서래, 식이성 성유의 영양적 의의, 식품과 영양, 5,14. (1993)].

우리나라에서도 윌근 식이성 섬유에 대한 관심이 높아짐에 따라 국내산 식물성 식이성 성유에 대한 연구 가 매우 광범위하고 활발하게 진행되고 있으며[이경숙 등, Analysis of dietary fiber content in Korean vegetable foods, Korean J. Food Sci. Technol., 25, 225(1993) : 출재식 등, Preparation of dietary fiber source using apple pomace and soymlik residue. J. Korean Agric. Chem. Soc., 36, 73(1993)] 인삼의 식이성 성유에 관하여서는 그 합량과 조정, 펙틴질의 이화탁적 성상이 앞려져 있고[민

: ;

. i

. |

경찬 등, Studies on the nonstarchy polysaccharides of Korean ginseng, Panax ginseng C.A.Meyer, I. Content and compsition of dietary fiber, hemicellulose, cellulose, lignin and pectin, Korean J. Ginseng Scl., 8, 91(1984): 민경찬 등, II, Physicochemical properties of pectic substances, Korean J. Ginseng Scl., 8, 105(1984)]. 인삼을 재배 생산한 후 부산물로 버려지는 인삼의 졸기와 있음 이용한 식이성 단백질의 효율 항상에 관한 연구[참우익 등, A study on the improvement of die-tary protein-efficiency by supplement of the Panax ginseng by-products, Korean J. Ginseng Sci., 3, 1(1993)]가 있다. 그러나 본 발명에서와 같이 백상박을 가공하여 인삼의 식이성 성유를 생산하는 방법에 대한 연구는 없었다.

본 발명자들은 지금까지는 거의 쓸모없는 부산물로만 여겨지던 백상박을 활용하기 위한 방법에 대하여 연구하던 중 백상박음 가용성 식이성 섬유의 자원으로 활용할 수 있을 것으로 생각하여 실품화학적 분석 법[Dreher, M. L., 1987), Handbook of Dietary Fiber, an Applied Approach, Marcel, Inc., New York and Basel, pp 53-114]을 이용하여 펙틴질(PS) 및 난용성 섬유(NDF)의 함량음 분석하므로서 백삼박이 식 이성 섬유의 자원으로서 애우 유용하다는 사실을 확인하여 본 발명을 완성하게 되었다.

이하 본 발명에 대하여 보다 상세히 설명한다.

YEIL

본 발명은 백상박율 건조시킨 다음 문말화하고, 뭄에 분산시킨 후, 적당한 연마기로 백상 임자가 없어질 때까지 연마하여 페이스트 상태로 제조함을 특징으로 하여 식이성 성유증 제조하는 방법에 관한 것이다.

본 발명에 따르는 식이성 성유의 제조 방병에서 원료로 사용되는 백상박으로는 톱상 인삼 엑스를 제조하기 위하여 에탄종 또는 묽은 에탄음로 추종하고 남은 백삼박이면 어느 것이라도 사용 가능하다.

본 발명자는 상기 통상의 백삼박 원료로 추가로 열처리하므로서 난용성 식이섬유의 항량이 유외적으로 증가하고 중 식이성 섬유의 합량이 증가함을 확인하였다. 그러므로 본 발명에 따르는 백삼박으로부터의 식이성 섬유의 제조방법은 추가로 열처리된 백삼박을 사용하는 것이 바람직하다.

본 발명에 따르는 식이성 성유의 제조방법에서 백산박의 열처리는 추출 잔사줄 건조하기 위하여 사용되는 중상의 열처리 건조 방법, 예를 들어 인삼 엑스 추출 후에 낡은 잔사를 수욕상에서 가열하면서 감압하에서 남아 있는 용매로 제거시키는 방법 등이 사용될 수 있다.

분 발명에 따르는 제조방법에서 백삼박의 열처리는 추출 잔사를 건조하기 위하여 사용되는 통삼의 열처리 건조 방법, 예를 등어 인삼 엑스 추울 후에 남은 잔사름 수욕상에서 가열하면서 감압하에서 남아 있는 용매를 제거시키는 방법 등이 사용될 수 있다.

본 발명에 따르는 제조방법에서 바람직한 열처리 방법은 백삼박을 55℃이상에서 30분 내지 24시간 동안 열처리하는 것이며, 60 내지 95℃에서 5 내지 20시간 동안 열처리하는 것이 특히 바람직히다.

콘 발영자는 열처리하여 건조된 백상박육 다시 알콜로 추운하고 남은 백상박이 보다 더 많은 양의 식이성 섬유출 함유하고 있음된 확인할 수 있었다. 그러므로 본 발명에 따르는 식이성 섬유의 제조방법은 열처리 건조된 백상박을 다시 알콜로 추운하여 수행하는 것이 특히 바람직하다.

본 방명자는 백삼 본말(대조군 1), 백상박(실시예 1), 열처리 건조한 백삼박(실시예 2) 및 열처리 건조에 의하여 제조된 백상박용 다시 알콤로 추숙한 백삼박(실시예 3)의 펙틴질 항량을 분석하여 본 결과 백삼(대조군 1)열처리 건조한 백삼박(실시예 2)백삼박(실시예 1)알콤로 재추출한 백삼박(실시예 3)의 순서로 펙틴질의 항량이 않았고, 난동성 성유의 항량은 백삼(대조군 1)백삼박(실시예 1)열처리 건조한 백삼박(실시예 2)알콜로 재추육한 백삼박(실시예 3)의 순서로 높다는 사실을 알수 있었으며 총 식이성 섬유의 항량이 실시예 1에서 25.67%, 실시예 2에서 27.74%이고 실시예 2에서는 36.54%로 나타낭으로써 본 밥열의 제조 방법에 따르는 백삼박 원료가 다량의 식이성 섬유를 함유하고 있음을 확인할 수 있었다.

따라서 본 발명에 따르는 식이성 성유용 제조하는 방법은 종래에는 동물 사료로 사용하거나 폐기 처분하 여 버리던 백삼박으로부터 생제에 유용한 식이성 성유를 다량 수둑할 수 있는 방법을 제공하므로서 고가 의 자원을 재활용할 수 있도록 큰 기여궁 하는 경제적이며 산업적 가치가 있는 발명이다.

본 발명에 따르는 제조 방법에 의하여 제조된 식이성 성유는 통상의 식이성 섬유의 사용 분야, 중 각종 식품, 음료, 다이어트용 건강식품, 의약품 뜰에서 주성분 또는 보조 성분으로써 약제학적으로 허용되는 담체와 혼항하여 적합한 복용 형태로 제조하여 사용될 수 있다.

또한 본 발명에 따르는 제조 방법에 의하여 제조된 식이성 성유는 중상의 식이성 성유와 혼합하여 사용 말 수도 있다.

이하 본 발명은 실시예에 의하여 보다 상세하게 설명되나, 본 발명이 하기 실시예에 의하여 한정되는 것 & 아니다.

제조 실시예

[실시예 1]

백삼 1kg(사포닌 함량 3.4%)을 원형 그대로 우骛기에 넣고 65% 에탄용 4.8 를 가하여 95℃의 수욕상에서 3시간 환류시켰다. 백삼박에 남아 있는 용매를 실욘에서 건조시켜 870g의 백삼박을 수득하여 원료로 사용하였다.

이 백삼박을 고온 분말로 만든 다음, 이 분말 100g에 중 500ml론 가하여 실온에서 분산시킨 다음 연마기 에 넣어 백삼박의 입자가 없어질 때까지 페이스트 상태로 제조하였다.

[실시예 2]

백삼 1kg(사포닌 함량 3.4%)을 원형 그대로 추출기에 넣고 65% 에탄종 4.1 를 가하여 95℃의 수욕상에서 3시간 환류시켰다. 백상박에 남아 있는 용매출 60℃에서 20시간 동안 수욕상에서 감암하에 건조시켜

NO.080 P.13 등록특허특0124968

850a의 백삼박을 수득하여 원료로 사용하였다.

YEIL

이 백삼박육 고운 분말로 만든 다음, 이 분말 100g에 물 500ml쯤 가하여 실온에서 문산시킨 다음 연마기에 넘어 백삼박의 입자가 없어질 때까지 잘아 페이스트 상태로 제조하였다.

[실시예 3]

실시예 2에서 제조된 백상박(사포닌 함량 2.5%) 500g을 다음과 같은 방법으로 에탄읍로 다시 퍼콢레이션에 의하여 추습한다.

65% 에탄용 1.8을 가하여 분말을 잘 섞어 적시고 용기물 및폐하여 실온에서 약 2시간 동안 방치하고 이것을 청울기에 치밀하게 넣고 분말이 덮려질 때까지 천천히 위로부터 65% 에탄용을 넣어 실온에서 1일간방치한 다음 애분 10ml의 속도로 청윤액을 유출시킨다. 이때 위로부터 65% 에탄용을 계속 주입하면서 청울액이 1.8 가 될 때 유울음 중단시키고, 다시 1일간 방치한 다음 위와 같은 방법으로 1.8의 청울액을 얻고 잔사는 실온에서 건조시켜 400g의 백삼박을 수록하였다.

이렇게 수득된 백삼박 100g을 상시 실시예 2과 동일한 방법으로 뭎음 가하여 연마하여 페이스트상으로 제조하였다.

[실월예 1]

식이성 성유의 함량 비교 문석 실험

백삼 분말(대조군 1), 상기 실시예 1, 실시예 2 및 실시예 3의 조건으로 제조된 백삼박 원료콩 경제로 하여 각각의 펙틴질 난용성 식이 성유의 함량을 축정하여 비교하였다.

펙틴질의 속정 방법은 다음과 같다.

상기 검체 0.5g을 정확히 평량하여 30ml 용량의 플라스틱 원심분리관에 취하여, 95% 에탄泉 20ml를 가하여 84 내지 87℃ 수욕상에서 가끔 흔들어 주면서 10분 몸안 가열하여 용량을 22.5ml 되도록 맞순 다음 2.600rpm에서 10분간 원심분리하고 상등액을 버리고, 잔사에 65% 에탄을 20ml를 가하여 상기와 같이 한번 더 추출하고 원심분리한 육 잔사는 2.5ml의 증류수를 가하고 분산시킨 다음, 다시 종류수를 가하여 전체 용량이 17.5ml가 되도록 조절한 후 10분 동안 격렬한 교반한다. 2,600rpm에서 15분간 원심분리한 후 상등액을 취한다. 50ml 용량의 삼각 플라스크에 1N NaOH 수용액 0.625ml을 취하고 상기 상등액 11.875ml을 가하여 섞은 후 15분간 방치하고 이를 하이메독시 펙틴질(HMPS) 촉정용 검액으로 한다.

물 추움액을 얻고난 우의 잔사에 0.75%의 암모늄 육살레이트 시액 20ml룡 가하여 10분간 격령히 교반하고, 2,600rpm에서 10분간 원심 분리하여 상뜸액(a)을 얻고, 이 조작을 한번 더 실시하여 상등액(b)을 얻는다. 25ml의 용향 플라스크에 1N NaOH 1.25ml를 넣고 상기에서 수뜩한 상등액(a) 및 (b)를 각각 11.875ml금 위하여 넣고 움 부피를 25ml가 되도록 (LMPS) 촉정용 걸액으로 만다.

위의 잔사를 25ml 용량 플라스크에 옮기고 1N NaOH 수용액 2.5ml를 가한 다음, 증류수로 채워 25ml가 되도록 만든 후, 잘 혼합하고 가끔 흔들어 주면서 15분간 방치하고 여액을 와트만 여과지(Whatman No.1)로여과한 다음, 여액을 프로토펙틴질(PPS) 속정용 검액으로 한다. 각 검액을 1/10, 1/20 회석한 다음 카르바줌/황산법으로 갈락투론산의 함량을 분석하였다.

카르바줌/황산범에 의한 분석 방병은 다음과 같이 수행한다.

검액 0.1ml금 봉사-황산 시액(봉산 나트콤 0.95g을 농황산 100ml에 녹임) 5ml에 가하고 빙수욕 속에서 강하게 교반하여 잘 섞은 후, 10분간 끓는 수용상에서 가열한 다음 식히고, 카르바졸 시액(카로바졸 12.5mg을 무수 에탄움 10ml에 녹임) 0.2ml글 가하여 잘 섞은 후. 15분간 끓는 수욕상에서 가열하여 말색 시키고 심은으로 식힌 다음 530nm에서 흡광도를 측정하였다. 표준품으로는 감탁투론산을 사용하였다.

난용성 식이섬유(NDF)의 욕정 방병은 다음과 같다.

검체 약 1g을 정확히 필량하여 250ml 용량의 플라스틱 원실분리관에 넣고 50ml의 종류수를 가한 다음, 30분 동안 수욕상에서 우출시킨다. 이때 수욕조의 몬도를 실온에서 시작하여 80℃까지 몬도를 높이면서 수출한다. 실온으로 식힌 후 0.1% α-아밀라제 용액 50ml을 가하여 출항한 후 돌루엔 몇 방물을 가하고 뚜껑을 옆은 다음 37℃에서 12시간 동안 배양한다. 실온으로 식힌 후 3,000rpm에서 15분간 원실분리하고 상등액을 버린 다음 잔사를 250ml 용량의 둥근 즐라스크에 옮긴다. 옮길 때 100ml의 중성세제용액(18.61g의 디나트를 EDTA와 6.81g의 봉사를 같이 섞은 다음 150ml의 종류수로 녹이고, 여기에 700ml의 뜨거운 종류수에 30g의 나트를 라우릴 황산 및 10ml의 2-에독시 에탄골을 넣어 녹인 용액을 가하여의 뜨거운 증류수에 30g의 나트를 라우릴 황산 및 10ml의 2-에독시 에탄골을 넣어 녹인 용액을 가하여 석은 다음, 여기에 150ml의 뜨거운 종류수에 4.5g의 인산 일수소나트롭음 녹인 용액을 가하여 섞은 후 붉은 인산 용액으로 배 6.9 내지 7.1로 맞춤)를 사용한다. 데카리드로나프탈렌 2ml, 나트큠설파이들 0.5g을 가하여 녹이고 잘 혼합한 다음 냉각기름 설치하여 수욕조가 끓을 때부터 시작하여 60분간 가열한다. 반응액을 식힌 다음 미리 건조시켜 무게를 잰 정량 여지로 여과하고 잔사를 90℃의 뜨거운 종류수 300ml로 세척한다. 잔사에 아세돈 100ml를 가하여 잔사의 수분을 제거하고 100 내지 110℃의 건조기에서 8시간 이상 건조시킨 다음 실온으로 식힌 육 잔사의 무게큠 구하여 이글 난용성 식이 섬유(NDF)로 하였다.

상기 실험의 결과를 하기 표 1에 기재하였다.

[# 1]

manus manus per	理路量 1	실시에	실시예 ?	신시에 3
항세틴전(PS %)	328	881	6.96	8.42
하이똑시罚된(HMPS)	08,0	0::0	1.92	3.05
로우메목시색틴(LMPS)	0.59	3.52	265	2.85
프로토릭된(PPS)	1.80	4.74	2.39	2.52
난용성 식이섭유(NDF)	11.41	16.85	20.78	28.12
총 식이십유(PS·NDF , %)	14.72	25.07	27.74	35,54

상기 결과로부터 기존에는 폐기물로서 처리되던 백삼박이 백상 자체보다 식이성 섬유의 함량이 높은 자원으로서 활용할 수 있음과 백삼박음 열처리 및/또는 알콤로 다시 한번 더 추운함으로써 보다 효율적으로 식이성 섬유를 수득할 수 있음을 알 수 있다.

(57) 청구의 범위

청구함 1

백삼박을 55℃ 이상의 온도에서 30분 내지 24시간 몸만 열처리하여 건조시킨 다음, 알콩로 추출하고 잔 류품을 건조시키고 분말화하여 물에 분산시킨 후, 연마함을 특징으로 하여, 총 식이성유의 함량이 35%이 상인 백삼박 페이스트급 제조하는 방법.

월구창 2

제1항에 있어서, 열처리를 60 내지 95℃에서 4 내지 20시간 동안 수행함을 특징으로 하는 방법.